

В диссертационный совет 24.2.277.01
при ФГБОУ ВО «Брянский
государственный технический университет»
241035 г. Брянск, бул. 50 лет Октября, 7

ОТЗЫВ

На автореферат диссертации Шевчука Евгения Олеговича на тему «Совершенствование обработки полимерных деталей инструментом с керамическим ворсом и охлаждением воздушно-эмульсионной смесью», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки.

В работе Шевчука Е.О. проведены экспериментальные исследования влияния режимов резания на шероховатость получаемой поверхности и влияние состава воздушно-эмульсионной смеси, позволившие сформировать технологические рекомендации по обработке деталей из полимерных композитных материалов (ПКМ) гибким абразивным инструментом с керамическим ворсом с использованием распылённой воздушно-эмульсионной смеси

По результатам исследований разработанная технология абразивной обработки деталей из ПКМ с использованием гибкого абразивного инструмента и распылённых СОТС прошла успешную апробацию на промышленных предприятиях, что свидетельствует о достоверности полученных результатах

По изложению в автореферате имеются следующие замечания:

1. Не ясно, необходимо ли затачивать волокна?
2. Непонятно какая основа у керамического ворса?

Однако, данные замечания не носят критический характер и не снижают значимости проделанной работы.

Диссертационная работа Шевчука Евгения Олеговича на тему «Совершенствование обработки полимерных деталей инструментом с керамическим ворсом и охлаждением воздушно-эмульсионной смесью» соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям пп. 9, 10, 11 «Положения о присуждении ученых степеней» утвержденного постановления правительства РФ от 24.09.2013 г №842., а её автор Шевчука Евгения Олеговича заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 «Технология и оборудование механической и физико-технической обработки»

Ведущий инженер-технолог технического отдела управления главного технолога (ТО УГТ) филиала публичного акционерного общества «Объединённая двигателестроительная корпорация – Уфимское моторостроительное производственное объединение» «Лыткаринский машиностроительный завод» (ПАО «ОДК-УМПО» «ЛМЗ»)

Научная специальность: 05.02.07 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Лыткин Дмитрий Николаевич
кандидат технических наук



Главный инженер филиала публичного акционерного общества «Объединённая двигателестроительная корпорация – Уфимское моторостроительное производственное объединение» «Лыткаринский машиностроительный завод» (ПАО «ОДК-УМПО» «ЛМЗ»)

Коляскин Алексей Николаевич



14.03.24

Адрес: 140080, Московская область, г. Лыткарино, промзона Тураево, стр. 9

Тел: +7 (495) 552-43-94, факс: +7 (495) 552-43-87

E-Mail: lmz@lmz.umpo.ru